

M.E.I.R.S vous apporte l'assurance de solutions pertinentes et éprouvées dans ses domaines de compétence.

Nous tendons individuellement et collectivement vers quelques objectifs permanents qui sont autant de repères guidant notre action :

- Ancrer notre relation client sur des valeurs simples de respect mutuel, d'honnêteté et de transparence comme base de notre partenariat.
- Conjuguer rigueur dans l'exécution et enthousiasme dans notre envie de progresser. Notre volonté d'amélioration continue traduit clairement notre vocation à apporter davantage de plus-value et de compétitivité à chacun de nos clients.
- Voir plus loin, anticiper en comprenant le contexte de notre contribution, discerner le besoin parfois non exprimé pour enrichir nos propositions et nourrir notre stratégie de développement.
- Créer et préserver les conditions optimales de travail pour que notre équipe demeure totalement impliquée et délivre des réponses à la hauteur de vos exigences.

Nous souhaitons que cet esprit soit le meilleur catalyseur pour la construction d'une relation que nous voulons durable, équilibrée, collaborative et confiante.



MEIRS
Fournisseur de progrès

MEIRS SAS
3 Rue du Champ Blanc
21500 FAIN LES MONTBARD

TGV – A6 Entre Paris et Dijon

Tél : 03 80 89 40 33
www.meirs.fr
contact@meirs.fr

Mécanique de précision

MEIRS

De la conception à la réalisation de pièces mécaniques et d'outillages en passant par la réparation et la rénovation par soudure et rechargement, la société MEIRS-SAS accompagne depuis plus de 30 ans les industriels de la métallurgie spécialisés dans la production de tubes métalliques techniques principalement pour Les filières de la pétrochimie, de l'automobile, de l'énergie et du nucléaire.

Nos domaines de compétence



USINAGE DE PRECISION TOUTES MATIERES (y compris aciers traités, réfractaires...)

Cette capacité s'appuie sur un parc de machines rigides, principalement à commande numérique.



Nos savoir-faire spécifiques en usinage :

L'usinage des plastiques techniques pour des applications exigeantes tant dimensionnellement qu'en termes d'état de surface.

Le tournage dur des aciers traités jusqu'à ~ 65 HRC pour la réalisation d'outillage de travail à froid et à chaud intégrant le conseil et la sous-traitance des prestations de traitement thermique.

Avantages du tournage dur :

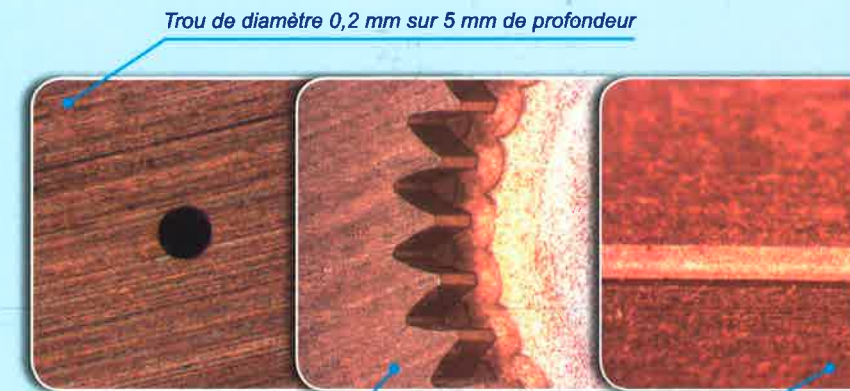
- Un temps d'usinage significativement réduit
- Une précision dimensionnelle proche de celle obtenue en rectification
- La possibilité de réaliser des profils difficiles à obtenir en rectification
- L'obtention de bons états de surface



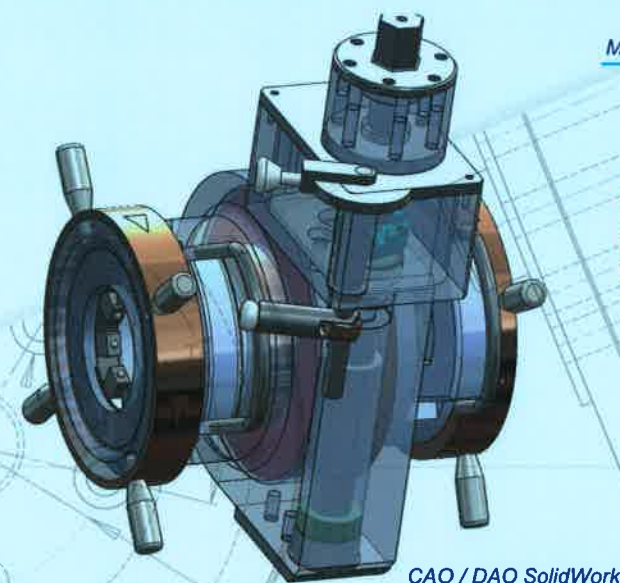
REALISATION DE MICRO-FORMES SUBMILLIMETRIQUES

Cette technique est destinée à des applications diverses comprenant la simulation de défauts naturels sur des produits transformés. La caractérisation de ces formes et les moyens associés font également partie de nos acquis.

Nos réalisations sont accompagnées, sur demande, d'un procès verbal de mesure établi à l'aide d'équipements régulièrement calibrés par rapport à une référence certifiée par le L.N.E.



Micro-forme réalisée en µEDM



ETUDE, CONCEPTION & REALISATION D'OUTILLAGES SPECIAUX

L'innovation ne se décrète pas, elle est avant tout un état d'esprit. L'impact de MEIRS-SAS sur l'efficacité industrielle de ses clients locaux est démontré et reconnu. L'innovation incrémentale sur nos domaines d'intervention est une règle de gouvernance. L'entreprise s'est vue délivrer son premier brevet en 2008, elle est à l'origine de nombreuses améliorations validées et standardisées.

RECHARGEMENT – SOUDURE



La réparation et la rénovation de pièces actives de transformation des aciers (laminage, filage) sont obtenues par la mise en œuvre d'un procédé de rechargement automatique par soudure TIG, avec apport d'une grande variété d'aciers et d'alliages destinés à maintenir, et dans certains cas, à accroître les performances d'origine.



Réfection complète d'un alésage par rechargement M.I.G